

CS1W-MC21/-MC221

Scheda controllo assi

Scheda controllo assi ad alta precisione con programmazione in linguaggio G multitasking

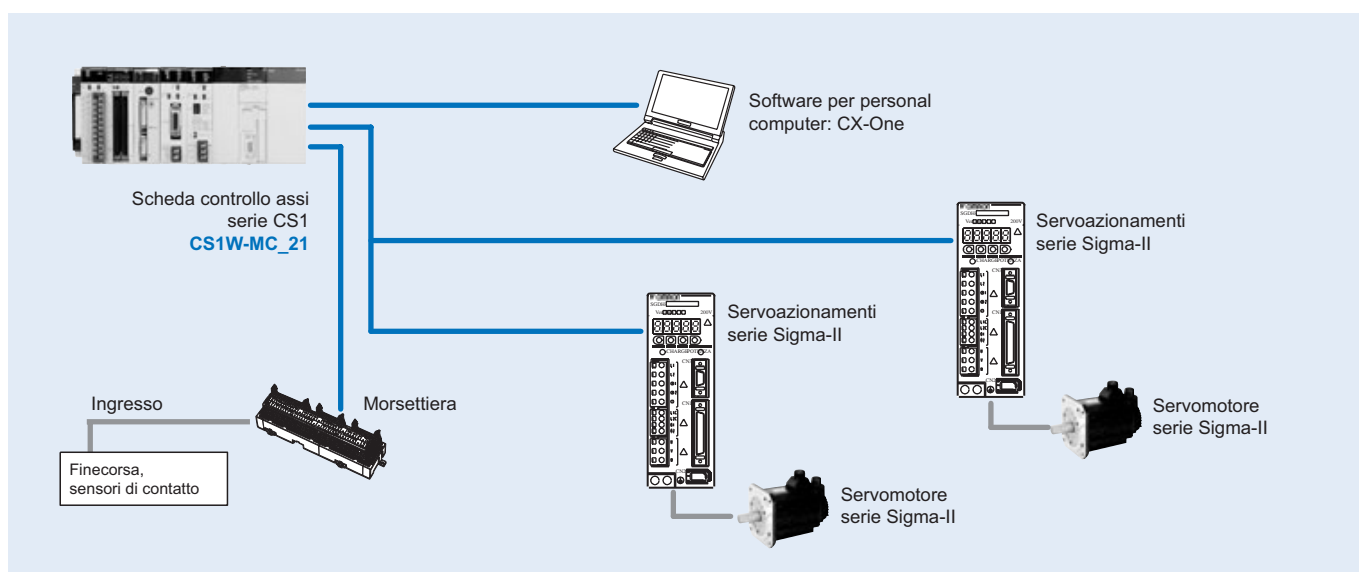
- Controllo ad alta velocità di un massimo di 4 assi per Modulo e di un massimo di 76 assi per PLC (19 Moduli x 4 assi) (si presuppone che non venga superata la potenza erogata dal Modulo di alimentazione).
- Semplice controllo di avvolgitori controllati ad alta velocità grazie al controllo del posizionamento trasversale.
- Risposta veloce ai comandi provenienti dalla CPU (8 ms per 2 assi, 13 ms per 4 assi).
- Moltiplicazione X4 degli impulsi dell'encoder per garantire alta precisione e velocità.
- D interrupt sulla CPU alla fine del posizionamento o in posizioni specificate (tempo di uscita del codice D: 3,3 ms max.).
- Software di supporto basato su Windows CX-Motion. Possibilità, per l'utente, di sviluppare i programmi in mnemonico invece che in codice G, per semplificare lo sviluppo e l'analisi del programma.
- Funzione oscilloscopio del servomotore nel CX-Motion per la registrazione delle modifiche del contatore d'errore e delle velocità del motore.
- Funzione di caricamento automatico I programmi MC e i dati di posizione possono essere automaticamente scaricati dalla memoria del computer quando richiesto dal Modulo MC.



Funzione

La scheda controllo assi consente di eseguire un controllo del movimento ad anello chiuso tramite uscite analogiche di un massimo di 4 assi. Il programma viene scritto in linguaggio G. Il multitasking consente di utilizzare gli assi in modo totalmente indipendente tra loro.

Configurazione del sistema



Caratteristiche

Caratteristiche generali

Modello	CS1W-MC421-V1	CS1W-MC221-V1
Classificazione	Modulo di I/O speciale CS1	
Metodo di controllo	Anello chiuso con accelerazione/decelerazione automatica trapezoidale o a curva a S	
Segnali di uscita di controllo	Analogico	
Linguaggio di programmazione interno	Linguaggio G (programma avviato dal programma ladder della CPU).	
Assi controllati	4 assi max.	2 assi max.
Valore di posizione massimo	-39.999.999 ... 39.999.999 (per l'unità di impostazione minima pari a 1)	
Controllo sincrono degli assi	4 assi max.	2 assi max.
Posizionamento	Interpolazione lineare	4 assi max.
	Interpolazione ad arco	2 assi max. in un piano
	Interpolazione elicoidale	Interpolazione ad arco a 2 assi in un piano + asse di avanzamento
	Trasversale	Avanzamento trasversale a 2 assi
	Avanzamento infinito	Avanzamento infinito di uno o più assi
Avanzamento a interrupt	Avanzamento a interrupt per assi specificati (è possibile specificare il posizionamento per quando non è presente alcun interrupt).	
Capacità di programmazione dei task	Numero di task	4 task max.
	Numero di programmi	25 programmi quando si utilizzano 4 task
	Capacità di programma	500 blocchi per task quando si utilizzano 4 task
		2 task max.
		50 programmi quando si utilizzano 2 task
		1.000 blocchi per task quando si utilizzano 2 task

CX-Motion: Software di supporto basato su Windows

Modello	WS02-MCTC1-EV□
Moduli MC supportati	CS1W-MC221/421, C200H-MC221 e CV500-MC221/421
Computer applicabile	DOS, sistema operativo: Windows 95/98 o Windows NT versione 4.0
Funzioni	Funzioni richieste per controllo Modulo MC: creazione/modifica/salvataggio/stampa dei parametri di sistema, dei dati di posizione e dei programmi MC; monitoraggio del funzionamento del Modulo MC

Modelli disponibili

Scheda controllo assi

Nome	Modello
Unità controllo 2 assi.	CS1W-MC221-V1
Unità controllo 4 assi.	CS1W-MC421-V1

Cavi per servoazionamenti della serie Sigma II

Descrizione	Collegare a		Modello
Cavo di controllo assi (1 asse)	Scheda controllo assi CS1W-MC221 (1 cavo necessario) CS1W-MC421 (2 cavi necessari)	1 m	R88A-CPW001M1
		2 m	R88A-CPW002M1
		3 m	R88A-CPW003M1
		4 m	R88A-CPW004M1
		5 m	R88A-CPW005M1
Cavo di controllo assi (2 asse)	Scheda controllo assi CS1W-MC221 (1 cavo necessario) CS1W-MC421 (2 cavi necessari)	1 m	R88A-CPW001M2
		2 m	R88A-CPW002M2
		3 m	R88A-CPW003M2
		4 m	R88A-CPW004M2
		5 m	R88A-CPW005M2

Cavo e morsettiera di I/O

Descrizione	Collegare alla scheda controllo assi		Modello
Morsettiera	CS1W-MC221	-	XW2B-20J6-6
	CS1W-MC421	-	XW2B-40J6-7
Cavo per il collegamento del Modulo PLC alla morsettiera	CS1W-MC221 CS1W-MC421	1 m	XW2Z-100J-F1

Software per PC

Caratteristiche	Modello
CX-One	CX-One

TUTTE LE DIMENSIONI INDICATE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI.

Per effettuare la conversione da millimetri a pollici, moltiplicare per 0,03937. Per effettuare la conversione da grammi a once moltiplicare per 0,03527.

In prospettiva di future migliorie al prodotto, le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifiche senza preavviso.